



OPTIMA XS+F & OPTIMA XFS

AUFSCHNEIDEN UND SCHEREN

- Xetma Vollenweider-Aufschneidwalze mit optimaler Fänger- und Messergröße, je nach Stickdesign
- flexibler Aufbau der Aufschneidwalze für einfache Umrüstung der Fängergröße
- Fängerelemente in hochwertiger Stahlausführung
- Spezial-Schertisch zur Verhinderung von Schussverschiebungen
- erweiterte Flexibilität über separates TriFloat®-Modul mit 3 Aufschneidwalzen unterschiedlichen Designs
- feststehender Aufschneidkamm für Stickerei-Sprengfäden und Schussflottierungen
- zusätzlich alle Vorteile des Scherens wie bei Optima XS

| | |
|--------------------------|---|
| Waregeschwindigkeit | 3 - 50 m/min |
| Scherzylinderdrehzahl | 600 - 1200 U/min |
| Aufschneidwalzendrehzahl | bis NB 2.600 mm: 100-400 U/min ab NB 3.000 mm: 100-300 U/min |
| Nennbreite | 1.800 - 3.600 mm |
| Arbeitsbreite | 1.600 - 3.400 mm |

CUTTING AND SHEARING

- Xetma Vollenweider cutting roller with optimal thread-catcher and knife size, depending on embroidered design
- flexible construction of cutting roller for simple re-setting of catcher size
- catcher elements in high quality steel execution
- special shearing table to prevent weft distortion
- increased flexibility via separate TriFloat® module with 3 cutting rollers of different design
- fixed cutting comb for pattern separating threads of embroidery and weft floats
- additionally all shearing advantages as with Optima XS

| | |
|-----------------------|---|
| Fabric Speed | 3 - 50 m/min |
| Shearing Cylinder rpm | 600 - 1,200 rpm |
| Cutting Roller rpm | up to NW 2,600 mm: 100-400 rpm from NW 3,000 mm: 100-300 rpm |
| Nominal Width | 1,800 - 3,600 mm |
| Working Width | 1,600 - 3,400 mm |

